

ワイヤレス  
タイプ

# ギャップエリミネータ™ GAP-10LW

## 特長

1. 精密かつ早期に接触開始時点を検出することにより、加工能率・寸法管理・砥石や工作物の保護などの点が解消できます。
2. AE(アコースティック・エミッション)検出方式により、応答性が抜群に速いです。
3. 接近検出設定は前面パネルのボリューム1つでできます。
4. 特殊な超音波成分信号を処理する為、機械の振動・騒音などの影響を受けません。
5. AEセンサにより、接触点は非研磨材の硬度に影響することなく高精度です。
6. センサコードはクーラント液による硬化を防止しています。
7. 既存の機械にも簡単に取付け可能です。

特許取得済

「ギャップエリミネータ」  
は弊社にて商標登録しています。

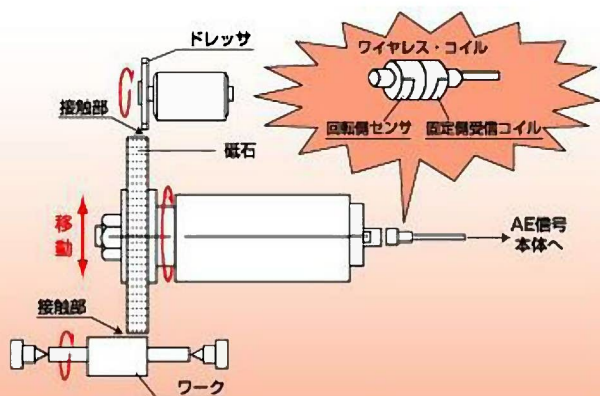
好評発売中



回転ドレッサや砥石の回転軸より

タッチ信号を検出！！

## ●ワイヤレスタイプ AE センサ、取付けイメージ図



◆ワークと砥石の接触やドレッサと砥石の接触検出ができます。

## 仕様

検出方式	アコースティック・エミッション方式
処理応答性	0.2ms(オープンコレクター出力)
使用温度範囲	-10°C~+50°C
電源	DC24V±10%以内
本体寸法	152(W)×45(H)×120(D)mm
センサ及びワイヤレスコイル	 [単位mm]

## 応用例

1. ギャップエリミネータとして使用し、タクトを短縮し、加工能率を図ります。
2. ドレッサに取付け、ドレッサと砥石のタッチを検出し、ドレス量をできるだけ少なくして、砥石の長寿命化を図ります。
3. 火花の出ないワークでの接触点検出に利用できます。
4. 砥石の磨耗修正用センサとして、又砥石の直径管理センサとして、利用できます。
5. CNC 盤で、砥石の原点検知として使えます。
6. 研削異常の検知用として使えます。

Agent

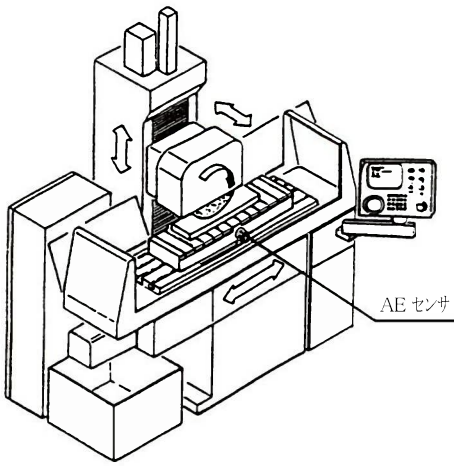
NPS Japan Corporation

TEL. +81-428-78-3811 FAX. +81-428-78-3812  
URL <https://npsjapan.com>  
E-mail [npsjapan@nps21.com](mailto:npsjapan@nps21.com)

# 応 用

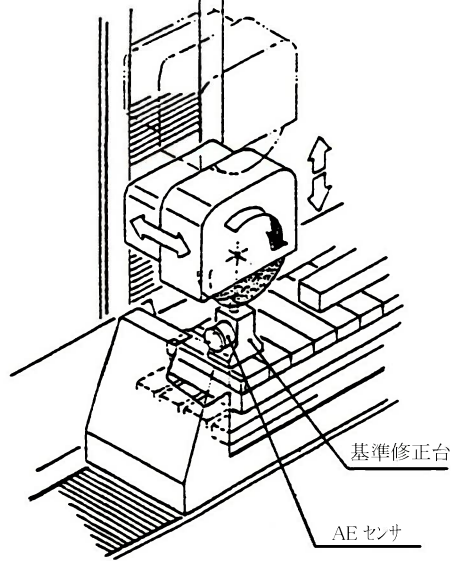
## 平面研削盤

- ・砥石軸クイックアプローチタッチ検出



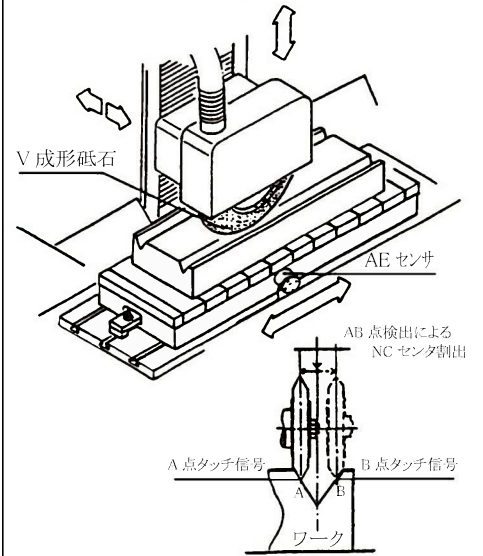
## 平面研削盤

- ・砥石磨耗量管理
- ・砥石直径寸法管理



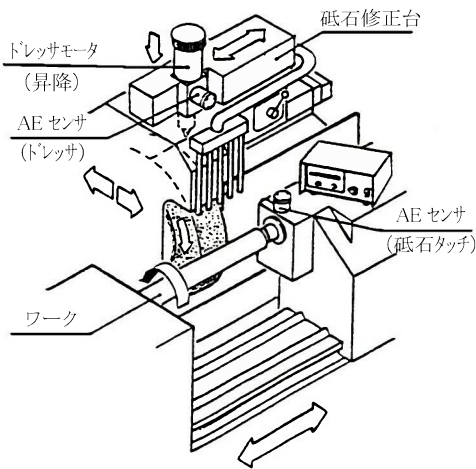
## 平面研削盤

- ・V 溝面 AE タッチ検出によるセンサ割出



## 円筒研削盤

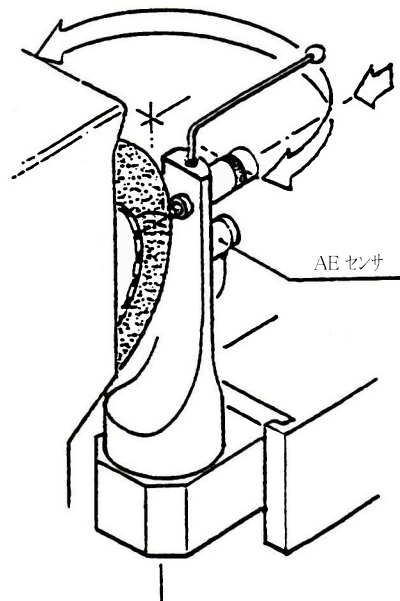
- ・砥石タッチ検出
- ・砥石修正ドレッシング検出



※AEセンサ取付けは何れか一ヶ所です。

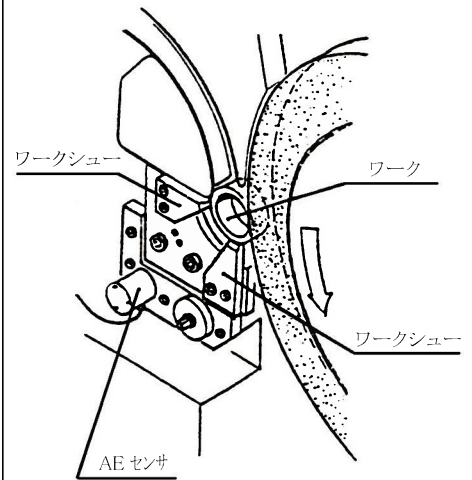
## AE センサ付成形砥石修正装置

- ・高級砥石 (ポラゾ) の磨耗修正際少量検出



## シュータイプ心無研削盤

- ・砥石ワークタッチ検出



★ 他の使い方もございますので  
ご相談下さい。